



エコキュート用接続部材
給水・給湯配管システム

e-タッチ

ワンタッチでらくらく施工

- ・管を面取りして差し込むだけ。
- ・挿入確認窓が3箇所あるのでどこからでも確認ができます。
- ・ピンク色のインジケータが見えると挿入完了。
- ・止水は、高温と塩素に強いフッ素ゴムのダブルリング構造。



13Ae-パイプ25mシングル
10mm保温材付(特厚管)



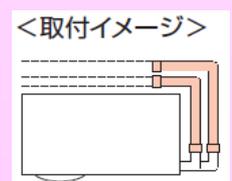
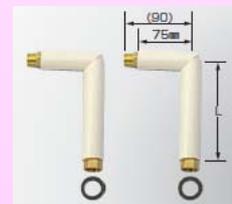
EA325SH	1巻入
---------	-----

e-タッチ
G1/2袋ナット式継手



EW-TF13	20個入
---------	------

袋ナット付エルボセット



L寸法

ET-13PL-S	150mm
ET-13PL-M	180mm
ET-13PL-L	215mm

管の寸法と使用条件	
内径(mm)	11.6
外径(mm)	17.0
肉厚(mm)	2.7
最高使用温度	95°C

13A面取器(特厚管用)



EM13	10個入
------	------

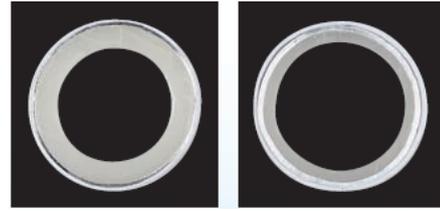
注意: 95°Cを超える温度を発生する機器には使用できません。

パイプが特厚仕様

内面樹脂層が他社三層管の2倍

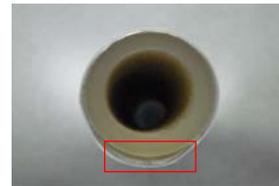
三層管の唯一の欠点である、異常高温下での使用によるプリスター（水泡）の発生に対しても、内層を厚くし強度を持たせることでプリスターを外層に逃がすことができるため、内層（母材）の変形による故障を避けることができます。特厚管の強度は、内層のみで設計開発されているため、外層の変化は使用上問題ありません。いわゆるJIS架橋ポリエチレン管にアルミと外面層をつけたものと考えていただければ分かり易いと思います。

※プリスターとは、樹脂とアルミの接着力が熱水による影響で弱くなり、内層から吸水された水分が接着層に溜まる現象です。



e-パイプ

他社三層管



加速試験後のe-パイプでプリスターが発生した事例ですが、外層側に発生しており内層側への変形はありません。

徹底した耐久性能評価

材料選定

高耐熱性である高密度架橋ポリエチレンを内面層に選定しています。また、銅イオンの影響にも考慮した母材を選定しています。

実機耐久試験による性能評価

e-パイプは、エコキュートを24時間稼働させて耐久評価試験を行っています。

稼働条件は、塩素濃度が0.5ppm~0.7ppm、90℃高温沸き上げ設定で4万1328時間後、劣化・減肉などの故障モードは発生しておりません。（継続試験中）

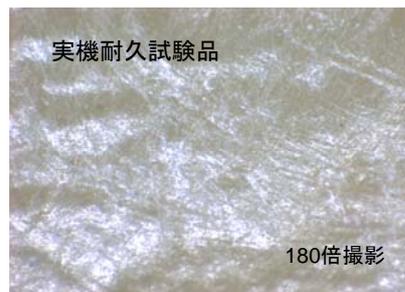
加速試験による性能評価

e-パイプは、加速試験機による耐久評価試験を行っています。

稼働条件は、塩素濃度2.0ppm、流体温度95℃で3万800時間後、劣化・減肉などの故障モードは発生しておりません。

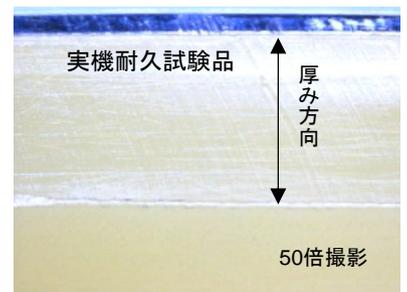
（継続試験中）

また、内層が特厚仕様ですので、経年による劣化が発生してもアルミ層への到達時間が他社三層管より長くて優位です。



実機耐久試験品

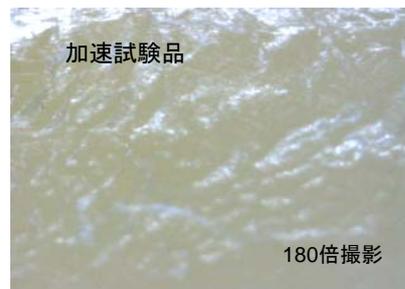
180倍撮影



実機耐久試験品

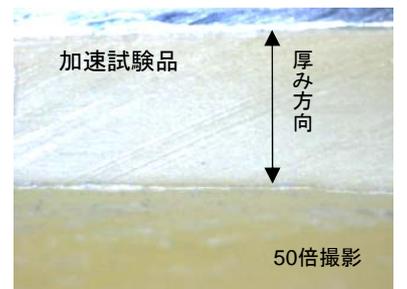
厚み方向

50倍撮影



加速試験品

180倍撮影



加速試験品

厚み方向

50倍撮影

※水道法「衛生第264号の快適水道項目」で残留塩素濃度は、1.0ppm以下を目標値と規程されている。

折れないパイプ

手曲げR51でも折れない

特厚にすることによって、簡単に折れ曲がらない構造となっていますので、ベンダーが不要なく施工が簡単です。

